

JET NOZZLE DIFFUSERS-CKD-13



AREAS OF USE AND FEATURES: It is used as blowing diffusers in Hvac systems. It is suitable for vertical and horizontal use. The ideal shooting distance is between 3.5 m -15m. It is used for heating and cooling in sports halls, shopping malls, factory buildings and conference halls where high flow and long throw distances are required. Standard screw mounting. The way of mounting can be changed optionally.

MATERIAL: The frame and nozzle are manufactured from the plate plastering method.

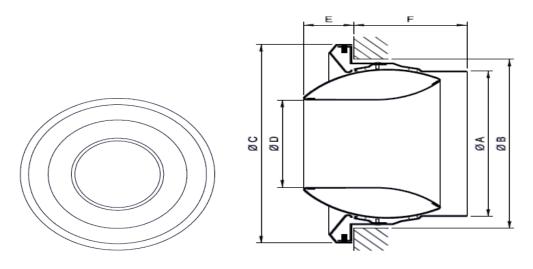
SURFACE COATING: The product can be manufactured in any color with electrostatic powder paint.

ACCESSORIES: Plenium box

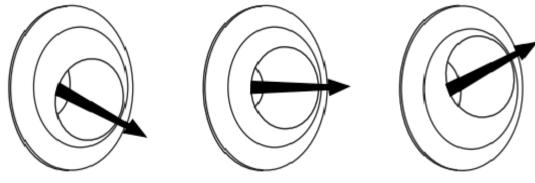


STANDARD DIMENSIONS

	DIMENSIONS										
MODEL	ØA	ØB ØC ØE		ØD	E	F					
160	158	170	216	82	21	95					
200	197	205	248	108	30	111					
250	247	255	298	136	39	143					
315	312	320	363	192	52	166					
400	397	405	448	200	71	199					



TECNICAL INFORMATION

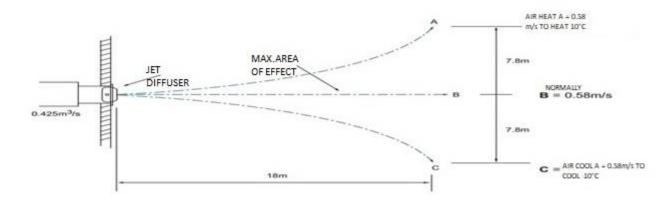


-30∞

0∞

+30∞





EASY SELECTION TABLE:

Ø 160 JET NOZZLE DIFFUSERS

MIR FLOW		SHOOTING DISTANCE m.										
	3	6	9	12	15	18	21	24	PRESURE LOSS	SOUND LEVEL		
		(Pa)	(dBA)									
0.010	0.24	0.12	0.08	0.06	0.05	0.04	0.03	0.02	1	<20		
0.020	0.48	0.24	0.17	0.12	0.10	0.08	0.06	0.03	5	<20		
0.030	0.73	0.36	0.25	0.19	0.15	0.11	0.08	0.05	10	22		
0.040	0.97	0.48	0.33	0.25	0.20	0.15	0.11	0.07	18	25		
0.050	1.21	0.60	0.41	0.31	0.24	0.19	0.14	0.09	28	28		
0.060	1.45	0.72	0.50	0.37	0.29	0.23	0.16	0.10	40	30		
0.070	1.70	0.84	0.58	0.43	0.34	0.26	0.19	0.12	55	32		
0.080	1.94	0.96	0.66	0.49	0.39	0.30	0.22	0.14	72	34		
0.090	2.18	1.08	0.74	0.56	0.44	0.34	0.25	0.15	90	35		
0.100	2.42	1.20	0.83	0.62	0.49	0.38	0.27	0.17	110	37		
0.110	2.67	1.32	0.91	0.68	0.54	0.41	0.30	0.19	120	38		
0.120	2.91	1.44	0.99	0.74	0.58	0.45	0.33	0.20	160	40		
0.130	3.15	1.56	1.08	0.80	0.63	0.49	0.35	0.22	185	41		
0.140	3.39	1.68	1.16	0.87	0.68	0.53	0.38	0.24	220	42		
0.150	3.64	1.80	1.24	0.93	0.73	0.56	0.41	0.25	260	43		
0.160	3.88	1.92	1.32	0.99	0.78	0.60	0.44	0.27	285	45		

Ø 200 JET NOZZLE DIFFUSERS

AIR FLOW m3/h			SH	OOTING DIS	TANCE m.				PRESSURE LOSS (Pa.)	SOUND LEVEL (dBA
	3	6	9	12	15	18	21	24		
		1000 (10.7								
0.015	0.22	0.12	0.09	0.07	0.05	0.04	0.03	0.02		<20
0.030	0.44	0.25	0.18	0.14	0.11	0.08	0.06	0.04	4	<20
0.045	0.66	0.38	0.27	0.20	0.16	0.12	0.09	0.05	8	<20
0.060	0.88	0.50	0.36	0.27	0.22	0.17	0.12	0.07	15	<20
0.075	1.10	0.63	0.45	0.34	0.27	0.21	0.15	0.09	23	<20
0.090	1.32	0.75	0.54	0.41	0.32	0.25	0.18	0.10	33	23
0.105	1.54	0.88	0.63	0.48	0.38	0.29	0.21	0.12	44	26
0.120	1.76	1.00	0.72	0.55	0.43	0.33	0.23	0.14	58	28
0.135	1.98	1.13	0.81	0.61	0.49	0.37	0.26	0.16	73	30
0.150	2.20	1.25	0.90	0.68	0.54	0.41	0.29	0.17	90	32
0.165	2.42	1.38	0.99	0.75	0.59	0.45	0.32	0.19	110	35
0.180	2.64	1.50	1.08	0.82	0.65	0.49	0.35	0.21	130	37
0.195	2.86	1.63	1.17	0.89	0.70	0.54	0.38	0.23	155	39
0.210	3.08	1.75	1.25	0.96	0.76	0.58	0.41	0.24	180	41
0.225	3.30	1.88	1.34	1.02	0.81	0.62	0.44	0.26	200	43

CENKAY 🚯 TEKNİK

Ø 250 JET NOZZLE DIFFUSER

AIR FLOW (m3 / h)	5		2	SHOOTIN	IG DISTANCE	. m.			PRESSURE	SOUND LEVEL (dBA
	3	6	9	12	15	18	21	24		
			AIR S	PEED AT THE	DOWN POI	NT(m/s)			LOSS (Pa.)	
0.025	0.29	0.16	0.12	0.09	0.07	0.05	0.04	0.02	-	<20
0.045	0.52	0.29	0.21	0.16	0.13	0.10	0.07	0.04	3	<20
0.065	0.75	0.43	0.31	0.23	0.19	0.14	0.10	0.06	7	<20
0.085	0.98	0.56	0.40	0.31	0.24	0.19	0.13	0.08	13	<20
0.105	1.21	0.69	0.49	0.38	0.30	0.23	0.16	0.10	21	<20
0.125	1.44	0.82	0.59	0.45	0.36	0.27	0.19	0.11	31	<20
0.145	1.68	0.95	0.68	0.52	0.41	0.32	0.22	0.13	41	<20
0.165	1.91	1.08	0.78	0.59	0.47	0.36	0.25	0.15	54	25
0.185	2.14	1.21	0.87	0.67	0.53	0.40	0.28	0.17	66	30
0.205	2.37	1.34	0.97	0.74	0.59	0.45	0.32	0.19	82	35
0.225	2.60	1.47	1.06	0.81	0.64	0.49	0.35	0.20	98	36
0.245	2.83	1.60	1.16	0.88	0.70	0.53	0.38	0.22	118	38
0.265	3.06	1.74	1.25	0.96	0.76	0.58	0.41	0.24	140	38
0.285	3.29	1.87	1.34	1.03	0.81	0.62	0.44	0.26	160	39
0.305	3.52	2.00	1.44	1.10	0.87	0.66	0.47	0.28	172	40

Ø315 JET NOZZLE DIFFUSER

AIR FLOW - (m3 / h) -		SHOOTING DISTANCE m.									
	3	6	9	12 R SPEED AT	15	18	21	24	LOSS (Pa.)		
		-LO35 (Fa.)									
0.025	0.22	0.13	0.09	0.07	0.06	0.04	0.03	0.02		<20	
0.045	0.40	0.23	0.16	0.13	0.10	0.08	0.05	0.03	1	<20	
0.065	0.58	0.33	0.24	0.18	0.14	0.11	0.08	0.05	3	<20	
0.085	0.76	0.43	0.31	0.24	0.19	0.14	0.10	0.06	5	<20	
0.105	0.94	0.53	0.38	0.29	0.23	0.18	0.12	0.07	8	<20	
0.125	1.12	0.63	0.45	0.35	0.28	0.21	0.15	0.09	12	<20	
0.145	1.30	0.73	0.53	0.40	0.32	0.24	0.17	0.10	17	<20	
0.165	1.48	0.83	0.60	0.46	0.37	0.28	0.20	0.12	23	<20	
0.185	1.66	0.93	0.67	0.52	0.41	0.31	0.22	0.13	29	21	
0.205	1.84	1.03	0.75	0.57	0.45	0.35	0.24	0.14	35	23	
0.225	2.02	1.13	0.82	0.63	0.50	0.38	0.27	0.16	42	25	
0.245	2.20	1.23	0.89	0.68	0.54	0.41	0.29	0.17	50	26	
0.265	2.38	1.33	0.96	0.74	0.59	0.45	0.31	0.18	59	27	
0.285	2.56	1.44	1.04	0.80	0.63	0.48	0.34	0.20	68	30	
0.305	2.74	1.54	1.11	0.85	0.68	0.51	0.36	0.21	78	34	
0.325	2.92	1.64	1,18	0.91	0.72	0.55	0.38	0.23	88	36	
0.345	3.10	1.74	1.26	0.96	0.76	0.58	0.41	0.24	100	37	
0.365	3.28	1.84	1.33	1.02	0.81	0.61	0.43	0.25	110	38	
0.385	3.46	1.94	1.40	1.08	0.85	0.65	0.46	0.27	125	39	

Ø 400 JET NOZZLE DIFFUSER

AIR FLOW (m3/h)		SHOOTING DISTANCE m.									
	3	6	9	12	15	18	21	24	LOSS (Pa.)	SOUND LEVEL (dBA	
		AIR SPEED AT THE DOWN POINT (m / s)									
0.050	0.35	0.19	0.14	0.11	0.09	0.07	0.05	0.03		<20	
0.075	0.53	0.29	0.21	0.16	0.13	0.10	0.07	0.04	2	<20	
0.100	0.70	0.39	0.28	0.22	0.17	0.13	0.09	0.05	3	<20	
0.125	0.88	0.49	0.35	0.27	0.21	0.16	0.11	0.07	5	<20	
0.150	1.05	0.58	0.42	0.32	0.26	0.20	0.14	0.08	7	<20	
0.175	1.23	0.68	0.49	0.38	0.30	0.23	0.16	0.09	10	<20	
0.200	1.40	0.78	0.56	0.43	0.34	0.26	0.18	0.11	13	<20	
0.225	1.58	0.87	0.63	0.49	0.39	0.29	0.21	0.12	16	<20	
0.250	1.75	0.97	0.70	0.54	0.43	0.33	0.23	0.13	20	22	
0.275	1.92	1.07	0.77	0.59	0.47	0.36	0.25	0.15	24	25	
0.300	2.10	1.17	0.84	0.65	0.51	0.39	0.27	0.16	29	28	
0.325	2.27	1.26	0.91	0.70	0.56	0.42	0.30	0.17	34	30	
0.350	2.45	1.36	0.98	0.76	0.60	0.46	0.32	0.19	39	31	
0.375	2.62	1.46	1.06	0.81	0.64	0.49	0.34	0.20	45	32	
0.400	2.80	1.55	1.13	0.87	0.69	0.52	0.36	0.21	52	33	
0.425	2.97	1.65	1.20	0.92	0.73	0.55	0.39	0.23	58	35	
0.450	3.15	1.75	1.27	0.97	0.77	0.59	0.41	0.24	65	36	
0.475	3.32	1.85	1.34	1.03	0.82	0.62	0.43	0.25	72	37	
0.500	3.50	1.94	1.41	1.08	0.86	0.65	0.46	0.27	80	38	
0.525	3.67	2.04	1.48	1.14	0.90	0.68	0.48	0.28	88	39	
0.550	3.85	2.14	1.55	1.19	0.94	0.72	0.50	0.29	97	40	
0.575	4.02	2.23	1.62	1.24	0.99	0.75	0.52	0.31	105	41	
0.600	4.20	2.33	1.69	1.30	1.03	0.78	0.55	0.32	115	42	